



## T6546 荧光法在线溶氧仪

荧光法工业在线溶氧仪是带微处理器的水质在线监测控制仪。该仪表配置荧光法溶氧电极广泛用于电厂、石油化工、冶金电子、矿业、纸业、食品饮料、环保水处理、水产养殖等各个行业；对水溶液的溶解氧值和温度值进行连续监测和控制。

### 仪表特点

- LCD 大屏彩色液晶显示
- 智能菜单操作
- 数据记录&曲线显示
- 多种自动标定功能
- 手动或自动温度补偿
- 三组继电器控制开关
- 高限、低限、迟滞量控制
- 4-20mA&RS485 多种输出方式
- 同界面显示溶解氧、温度、电流等
- 可设密码保护防止非工作人员误操作

### 技术参数：

- (1) 测量范围：
  - 溶解氧：0~20.0mg/L；0~100%；
  - 温度：0~50.0℃；
- (2) 分辨率：
  - 溶解氧：0.01mg/L；0.1%；
  - 温度：0.1℃；
- (3) 基本误差：
  - 溶解氧：±1%F.S；
  - 温度：±0.3℃；
- (4) 电极残余信号：<1‰；
- (5) 响应时间（终值 90%）：
  - 25℃时<60S；35℃时<30S；
- (6) 稳定性：
  - 在常压恒温下，每星期漂移<2%F·S；
- (7) 2 路电流输出：
  - 0/4~20mA(负载电阻<750Ω)；
  - 20~4mA(负载电阻<750Ω)；
- (8) 通讯输出：RS485 MODBUS RTU；
- (9) 三组继电器控制触点：
  - 5A 250VAC，5A 30VDC；
- (10) 供电电源（选配）：
  - 85~265VAC±10%，50±1Hz，功率≤3W；
  - 9~36VDC，功率：≤3W；
- (11) 外型尺寸：215\*125\*80mm；
- (12) 安装方式：墙挂式；
- (13) 防护等级：IP65；
- (14) 重量：1.5kg；
- (15) 工作环境：
  - 环境温度：-10~60℃；
  - 相对湿度：不大于 90%；
  - 除地球磁场外周围无强磁场干扰。