



T6580 超声波污泥界面仪

典型应用

在污水处理的沉淀池、二沉池、污泥浓缩池的污泥界面测定；自来水厂沉淀池的泥位测定，给水厂（沉淀池）、洗砂厂（沉淀池）、电力（灰浆沉淀池）

仪表特点：

- 连续测量，维护量小
- 超声波技术，性能稳定
- 智能菜单操作
- 数据记录&曲线显示
- 三组继电器控制开关
- 高限、低限、迟滞量控制
- 4-20mA&RS485 多种输出方式
- 可设密码保护防止非工作人员误操作

技术参数：

- (1) 测量范围：
 - 泥 位：0.2~12m；
 - 温 度：0~50.0℃；
- (2) 温度补偿：自动补偿；
- (3) 分辨率：
 - 泥 位：0.001m；
 - 温 度：0.1℃；
- (4) 基本误差：
 - 污泥界面：±1%F.S； 温度：±0.3℃；
- (5) 流速要求：≤3m/S；
- (6) 2 路电流输出：
 - 0/4~20mA(负载电阻<750Ω)；
- (7) 通讯输出：RS485 MODBUS RTU；
- (8) 三组继电器控制触点：
 - 5A 250VAC，5A 30VDC；
- (9) 供电电源（选配）：
 - 85~265VAC±10%，50±1Hz，功率≤3W；
 - 9~36VDC，功率：≤3W；
- (10) 外型尺寸：215*125*80mm；
- (11) 安装方式：墙挂式；
- (12) 防护等级：IP65；
- (13) 仪表重量：1.5kg；
- (14) 工作环境：
 - 环境温度：-10~60℃；
 - 相对湿度：不大于 90%；
 - 除地球磁场外周围无强磁场干扰。